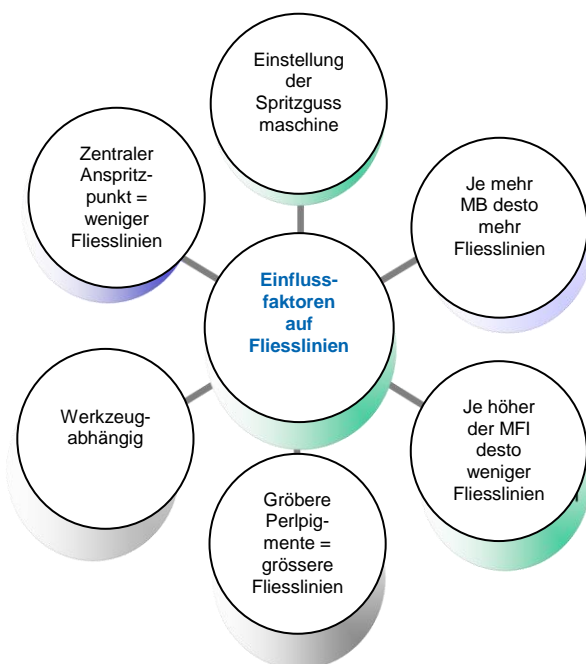
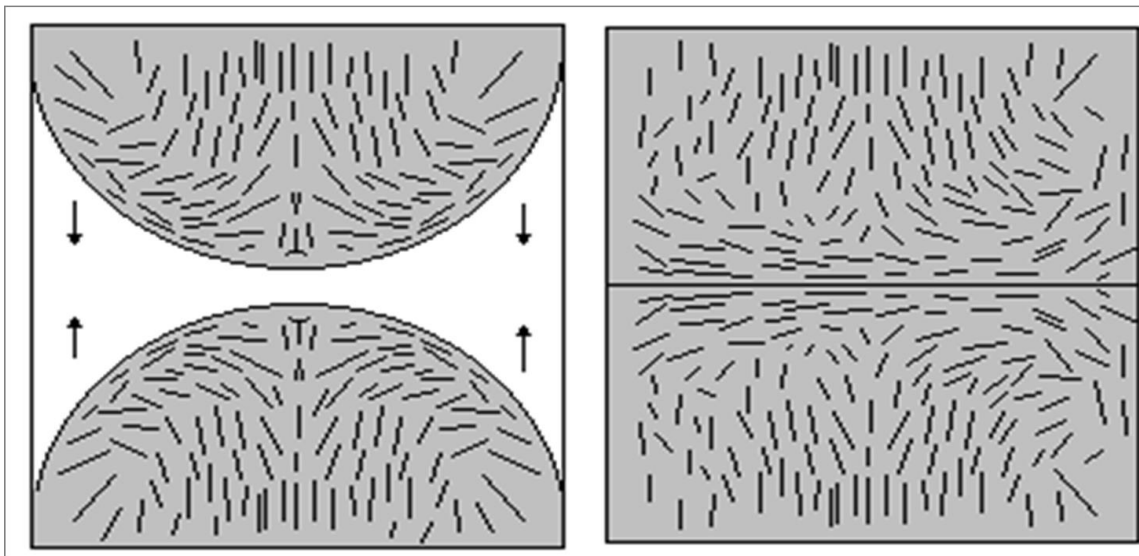


Fliessspuren/Orientierungen bei perlmuttfarbigen Kosmetikverschlüssen

Fliessspuren bei Kosmetikverschlüssen verringern den Wert des Produktes. Der Anspritzpunkt der RUBA Verschlüsse liegt zwar innerhalb und in der Mitte des Verschlusses, jedoch können Fliessspuren und Orientierungen nicht ganz ausgeschlossen werden.

Entstehung von Fließlinien



Geeignete Kunststoffe:

- glasklare, hochtransparente und lichtdurchlässige Kunststoffe
- PCTG, SAN, ABS und PP

Bei Kunststoffen, welche eine geringe Transparenz aufweisen, wird der Glanz und das Farbenspiel von den Effektpigmenten stark reduziert. Generell eignen sich nicht alle opaken (lichtundurchlässige und undurchsichtige) Polymere mit intensiver Eigenfarbe für die Verarbeitung von Perlmutterfarben.

Wir empfehlen bei allen Perlmutterfarben eine vorherige Farbbemusterung inkl. RUBA Formular QMR 07.13 Bericht Fabbemusterung zu bestellen. Jedoch stellt die Bemusterung keine Garantie dar, dass die spätere Produktion der Farbbemusterung 100%ig entspricht. Die Fliesslinien können sporadisch oder auch regelmässig auftreten, was nicht zu vermeiden ist. Nicht nur die Farbe selbst, sondern auch das Werkzeug kann die Optik der Verschlüsse beeinflussen.

Aus unseren Erfahrungen heraus wissen wir, dass die gleiche Farbe bei verschiedenen Verschlüssen unterschiedlich aussehen kann.

Je höher die Dosierung des Masterbatches, desto mehr Fliessspuren können vorhanden sein. Die Korngrösse der Perlpigmente kann unterschiedlich sein. Je kleiner die Korngrösse ist, desto mehr Fliessspuren sind vorhanden. Mithilfe der Zugabe von verschiedenen Additiven und einem möglichst hohen MFI der Kunststoffe werden oft bessere Resultate erzielt.

Um die optimale gewünschte Qualität der Verschlüsse mit Perleffekten zu erreichen, bieten wir Ihnen unsere zusätzliche Dienstleistung [QL_02 Nachveredelung & Perlmutterfarben](#) an.

Nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung und sprechen Sie uns an direkt oder vereinbaren Sie mit uns einen Termin.

Ihre Ansprechpartner in der RUBA Thermoplast AG:

Telefon: +41 (0) 61 871 08 08
Telefax: +41 (0) 61 871 08 47

Verkauf: office@ruba-thermoplast.ch

Homepage: www.ruba-caps.eu