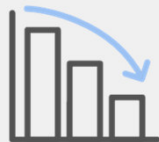




RUBA Thermoplast AG

your top cap supplier
&
professional toolmaker

Rayures sur bouchons cosmétiques et notre expérience



Les rayures sur un bouchon cosmétique déprécient la valeur du produit.

Les rayures se produisent lors de leur chute durant la fabrication, mais aussi lors du transport et autres manipulations ultérieures. Sur une surface lisse elles sont très bien visibles surtout sur des bouchons foncés ou noir. Sur des bouchons blancs elles sont quasiment invisibles.

Les rayures et dégâts lors de la chute durant la production dépendent du poids du bouchon.

Afin de mieux gérer cette problématique nous avons effectué beaucoup de test.

Nous avons analysé les résultats qui sont très intéressants.

(nous avons testé des bouchons d'un poids de 5 grammes):

Description	Nombre de rayures constaté%	ca. Augmentation du prix env. par 1000 pièces
Prise robot avec additif	5-10%	6 Euro
Prise robot sans additif	10-15%	5 Euro
Sans prise robot avec additif	15-20%	1 Euro
Sans prise robot sans additif	25-38%	0

L'augmentation du prix se réfère à une commande d'au moins de 100'000 pièces.

Vous trouvez plus d'informations sur la prise robot [ici](#).



Pour réduire la formation de rayures, quelques règles doivent être respectées:

Description	Remarque / Resultat
Température d'éjection	<p>Influençable en augmentant le temps de refroidissement:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plus les bouchons auront refroidi avant l'éjection moins il y aura de rayures. • Plus la temporisation sera longue avant la chute dans le carton moins il y aura de rayures.
Hauteur de chute à l'éjection	Réduire la hauteur de chute et la vitesse de chute grâce à des chicanes.
Hauteur de chute et température dans le carton	Pourvoir la bande de transport avec des ventilateurs. Utiliser un répartiteur à la fin de la bande. Optimiser la cadence de la bande afin d'obtenir un temps de refroidissement élevé.
L'adjonction d'agent glissant Lifoslip (agent externe)	<p>Avantage: meilleur résultat</p> <p>Inconvénient: l'effet protecteur entre en action qu'après 48 heures .Eventuellement des complications avec certain procédé de décoration.</p>
Ajout d'agent durcisseur Heconuk	<p>Avantage: meilleur résultat</p> <p>Inconvénient: l'effet protecteur entre en action qu'après 48 heures .Eventuellement des complications avec certain procédé de décoration.</p>
Sensibilisation des collaborateurs lors de l'emballage	Maniement des cartons avec prudence, utilisation de contenants adaptés, emploi de gants, formation permanente, etc.



Contretype couleur

Les échantillons de couleur foncé avec surface brillante doivent être examinés très soigneusement. Au cours de l'échantillonnage des essais avec différents paramètres et l'adjonction d'agents glissants externes peuvent être réalisés à moindre coût.

Grâce à la détection précoce et un traitement opportun de la problématique « rayure » des réclamations ultérieures peuvent être évitées.

Cependant l'échantillonnage ne garantit pas à 100% la concordance de la couleur lors de la production.

Les échantillons avec des rayures ne sont pas triés. Lors de la validation du bouchon la présence de rayures doit être évoquée (Formulaire RUBA QMR 07.13 Contretype couleur).

Nous vous proposons un contrôle à 100% avec disposition par couches. Même en appliquant ce procédé nous ne pouvons éviter la formation de rayures, mais les pièces contaminées seront triées et retirées.

La satisfaction du client et les exigences de qualité sont individuelles et variables. Uniquement en connaissant au mieux les besoins de nos clients nous pourrions au plus juste répondre à vos attentes.

Communiquez nous vos besoins et exigences!
Nous vous soutiendrons!